

ED Lackering

Electrodeposition som är det korrekta namnet för denna process (förkortat ED, KLT) är en process som används som barriärskydd och topcoat på detaljer som används både i interiör och exteriörmiljö som fordonschassi och konstruktionsmaskiner. Det är en tunn lack som appliceras genom doppning och har utmärkta täckeegenskaper. Tillsammans med Zinkmangan-fosfatering i grunden så ger detta otroligt bra korrosionsskydd som kan förstärkas med efterföljande pulverlackering. Om detaljerna ej är i solljus kan ED-lacken användas helt på egen hand.

Lämpliga applikationsområden

Kan appliceras på stål, aluminium, gjutgods m.fl.

Produkter som plåt, rör, bilchassi, konstruktionsmaskiner mm.

Egenskaper

Bidrar till en mer hållbar livscykel för er produkt.

ED-lack har en mycket god inträngningsförmåga i geometriskt komplicerade komponenter. Detta gör den perfekt för även delvis slutna detaljer där estetiken är viktig.

Den har en hög korrosionsprestanda och bygger extremt jämna skikt på 15-25µm.

Temperaturanvändnings är < +200°C.

Korrosionsprestanda

Allmän korrosion < Ri2 VOLVO STD 121-0001 / Y600-1.

Klarar även Y600-2 och Y600-3.

Uppfyller ELV- och RoHS-direktiven.

Utseende

Halvblank svart ED



LACKERINGSSKIKTET
SOM TÄCKER ALLT



Scanna QR-koden eller besök protonfinishing.com om du vill veta mer om våra ytbehandlingar, vårt hållbarhetsarbete eller våra enheter.

Vid förfrågningar, maila: sales.finishing@protonfinishing.com